

Der Winter ist heiß – VAU Thermotech geht in den Jahresendspurt

Vorweihnachtszeit beschert volle Auftragsbücher und volle Produktionshallen

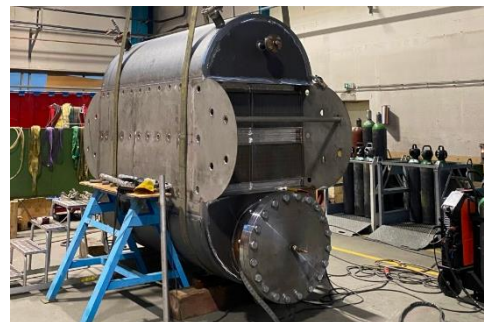
Das Jahresende 2022 steht für VAU Thermotech unter einem guten Stern. Die Nachfrage nach vollverschweißten Hybrid Tubular und Standard Plattenwärmetauschern sorgt für eine beachtliche Auslastung unserer Produktionskapazitäten.



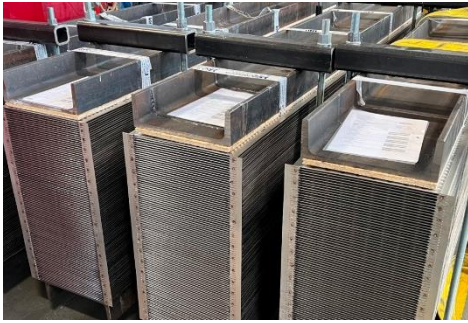
Für ein weltweit tätiges Unternehmen der Spezialchemie mit Sitz in Nordrhein-Westfalen stand die Ersatzbeschaffung eines Kondensators für eine Oxo-Anlage an. Da sich unser Hybrid sehr gut in die bestehende Infrastruktur integrieren ließ und mit ihm die kundenseitig geforderten niedrigen Druckverluste realisierbar waren, erhielten wir den Auftrag. Der vor kurzem ausgelieferte Vakuumkondensator wiegt etwa 3,5 Tonnen und bietet auf einer Heizfläche von 163 m² eine

Leistung von 867 kW. Im Gegenstrom werden Brüden und Wasser geführt.

Aufgrund der positiven Erfahrungen mit den beiden auf vollverschweißten Hybrid Tubular Plattenwärmeübertragern basierenden Heizkondensatoren, erteilte uns ein Kraftwerksbetreiber aus Westeuropa den Auftrag, einen dritten Heizkondensator zu bauen. Der sich aktuell in der Fertigung befindliche Apparat wird ebenfalls 7.500 kg wiegen und auf einer Heizfläche von 379 m² eine Leistung von 56 MW erbringen. Im Kreuzstrom werden auf der Rohrseite Heizdampf und auf der Wellenseite das zu erwärmende Wasser für die Fernwärme geführt. Insgesamt werden dann 3 x 56 MW aus dem Kraftwerk ausgekoppelt. Das erhöht den Wirkungsgrad der Gesamtanlage und schont die Umwelt durch Senkung der CO₂-Emissionen.



Da die Betreiber eines brandenburgischen Wärmekraftwerks die Turbinenschaufeln durch von Natriumhydroxid verursachter Korrosion schützen wollten, gaben sie bei uns eine Systemtrennung in Auftrag. Diese besteht aus je zwei Vorwärmern und Dampfumformern, die zwischen dem zur Dampferzeugung dienenden Elektrodenkessel und der Turbine zwischengeschaltet wird. In den Dampfumformern wird auf der Primärseite der Dampf aus dem Elektrodenkessel und auf der Sekundärseite deionisiertes Wasser im Gegenstrom geführt. Der Heizdampf kondensiert dabei, wird unterkühlt und dient im Vorwärmer wiederum zur Erwärmung des deionisierten Wassers. Das deionisierte Wasser hingegen verdampft im Dampfumformer und treibt die Turbine zur Stromerzeugung an. Die Dampfumformer wiegen je 34,5 Tonnen, haben eine Leistung von 50 MW und eine Heizfläche von 1.788 m². Die Vorwärmer haben ein Gewicht von 5,5 Tonnen, eine Leistung von 8 MW und eine Heizfläche von 337 m². Die Auslieferung der Apparate ist für Anfang des Jahres 2023 geplant.



Ebenso Anfang kommenden Jahres soll der Retrofit eines Verdampfers in einer baden-württembergischen Zuckerfabrik durchgeführt werden. Dazu wird der bestehende Robertverdampfer durch einen wesentlich effizienter arbeitenden Hybrid Tubular Plattenfallfilmverdampfer ausgetauscht. Die vollverschweißten Plattenpakete werden eine Heizfläche von 4.400 m² haben und sind bereits in Fertigung.

Auch bei unseren neuen vollverschweißten Standard Hybrid Tubular Plattenwärmetauschern freuen wir uns sehr über einen Folgeauftrag. Ein Hersteller von Gefriertrocknungsanlagen für die Pharmazie- und Biotechnologiebranche hat noch einmal eine Bestellung über weitere vier VAU COMPEX getätigt. Jeder der Apparate hat ein Leergewicht von 420 kg und besitzt eine Heizfläche von 15 m². Ausgelegt sind sie für einen Temperaturbereich zwischen -70 und +120 °C.



Über VAU Thermotech GmbH & Co. KG

Die konzernunabhängige und eigentümergeführte VAU Thermotech GmbH & Co. KG entstand im Jahr 2008 aus der Übernahme der 1977 gegründeten VAU Werkzeug- und Gerätebau GmbH & Co. KG. Eigentümer und CEO ist Osama Nasser. Hauptsitz und Produktion befinden sich im nordthüringischen Heldrungen, das Außenbüro in München ist Innovations-Hotspot für die Entwicklung neuer Produkte.

Das nach ISO 9001 zertifizierte Unternehmen stellt gelötete Plattenwärmetauscher, vollverschweißte Hybrid Tubular-Wärmetauscher und geschraubte Plattenwärmetauscher her. Neben Serienprodukten, wie gelöteten Plattenwärmetauschern, beherrscht VAU Thermotech als einer der wenigen deutschen Wärmetauscher-Hersteller das Projektgeschäft mit Spezialanfertigungen und Highend-Lösungen, bei denen vollverschweißte Hybrid Tubular-Plattenwärmetauscher für große Leistungen zum Einsatz kommen. Das Unternehmen konstruiert und produziert seine Ware zu 100 Prozent in Deutschland und liefert stets „aus einer Hand“.

Das Portfolio ist breitgefächert und bedient die Heizungs-, Kälte- und Gebäudetechnik, die (petro-) chemische Industrie sowie die Zucker-, Lebensmittel- und Pharmabranche. Hergestellt werden die Wärmetauscherplatten mit vollautomatisierten Fertigungslinien. Die dazu notwendigen Prägwerkzeuge kommen aus dem firmeneigenen CNC-gesteuerten Maschinenpark.

Weitere Informationen:

Web: <https://www.vau-thermotech.de>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/vau-thermotech-gmbh>

XING: <https://www.xing.com/companies/vauthermotechgmbh%26co.kg>

Facebook: <https://www.facebook.com/vauthermotechgmbh>

Kontakt:

VAU Thermotech GmbH & Co. KG

Kurt Müller

Director of Marketing and Communications

Werner-Eckert-Str. 4

81829 München

Mail: kurt.mueller@vau-thermotech.de

Tel.: 034673 / 1683 -62